

【ケンマパイル 指定製造会社様宛てのご案内】

昨今、代記書類及びチェックの甘さが原因で製品の搬入等に於いて現場サイドにて多大なるご迷惑になる事例が数件発生いたしました。

今後、この様な事を引き起こさないためにも、各書類及びチェック項目の扱いを徹底化し、改めて皆様方に周知いただこうと思っております。

皆様におかれましては、弊社から送られた各書類に於いて、必須事項としまして代表印(稲場)の捺印をご確認いただきますようお願いいたします。

尚、代表印(稲場)の捺印が無い書類に関しましては、今後、一切無効となりますので、併せてご了解いただきますよう、よろしくお願いいたします。

一輝株式会社
代表取締役 稲場誠

1. “発注依頼書”

ケンマII工法 発注依頼書										No. _____			
注文書/変更書/確認書													
該当箇所をOで囲む										令和5年9月4日			
● 一輝株式会社 御中 <TEL: 052-725-3085 FAX: 052-725-8489>													
発注者	TEL	担当者											
送付書類	FAX												
鋼管パイプ依頼書		枚	地盤	枚	角鋼取付図	枚	その他	枚					
納入													
工事名													
工事場所													
納入場所													
運搬方法													
納入日時 令和 年 月 日 時 分													
元請名													
現場担当者													
TEL													
携帯電話													
納入材料													
仕径 (mm)	肉厚 (mm)	翼径 (mm)	翼厚 (mm)	杭長 (m)	本数 (本)	角鋼 設置箇所	サイズ	備考					
下杭 (先懸)													
上・中杭 (直懸)													
付属品													
継手用裏当		個	継手用裏当		個	継手用裏当		個	継手用裏当				
杭頭キャップ		枚	杭頭キャップ		枚	杭頭キャップ		枚	杭頭キャップ				
角鋼(4x)		本	*角鋼が必要な場合は設置箇所とサイズを記入し、紙の角鋼取付図にも位置を表示する。									別	一輝株 受付確認印
通信欄										注文管理番号 (発行番号)			

個		継手用裏当	
枚		杭頭キャップ	
入し、する。		別	
		一輝株 受付確認印	

2. “出荷前製品検査表”

(現場納入前に指定製造会社及び弊社でチェックしあい、弊社代表印(稲場)確認後現場へ納入する)

2.1. 先端ピース用

KENMAPILE
No. 1

ケンマパイル 出荷前製品検査表
令和 年 月 日

先端ピース用

概 要	工事件名	手配前確認印 
	工事場所	

納入材料

杭径 (mm)	肉厚 (mm)	翼径 (mm)	翼厚 (mm)	杭長 (m)	本数 (本)
355.6	19.0	900	40	0.3	8
鋼管材質	STK490				
先端材質					

*先端ピース 各1本ごとに
杭明細の確認をし、チェックを入れ
る事。一輝商の最終チェックを確認し
出荷する事とする。

出 荷 順	杭 径 (mm)	肉 厚 (mm)	翼 径 (mm)	翼 厚 (mm)	杭 長 (m)	本 数 (本)
1	355.6	19.0	900	40	0.3	
2	355.6	19.0	900	40	0.3	
3	355.6	19.0	900	40	0.3	
4	355.6	19.0	900	40	0.3	
5	355.6	19.0	900	40	0.3	
6	355.6	19.0	900	40	0.3	
7	355.6	19.0	900	40	0.3	
8	355.6	19.0	900	40	0.3	
9						
10						

*先端ピースの鋼管厚を厚くする場合は、事前に一輝商の承認を得る事。

① 品質管理最終チェック	品質管理最終チェック
出荷日 製造会社 ㈱三興商会 認定会社 一輝(株)	
確認日	確認日
確認印	受付確認印
	

② 品質管理最終チェック	品質管理最終チェック
出荷日 製造会社 ㈱三興商会 認定会社 一輝(株)	
確認日	確認日
確認印	受付確認印
	

KENMAPILE
No. 1


令和 年 月 日

手配前確認印 
--


先端ピース 各1本ごとに
杭明細の確認をし、チェックを入れ

6	355.6	19.0		
7	355.6	19.0		
8	355.6	19.0		
9				
10				

*先端ピースの鋼管厚を厚くする場合は、事前に一輝商の承認を得る事。

① 品質管理最終チェック	品質管理最終チェック
出荷日 製造会社 ㈱三興商会 認定会社 一輝(株)	
確認日	確認日
確認印	受付確認印
	

	0.3		
	0.3		
	0.3		

品質管理最終チェック	品質管理最終チェック
出荷日 製造会社 ㈱三興商会 認定会社 一輝(株)	
確認日	確認日
	受付確認印
	

2.2. 鋼管用(下杭)

No. 1

ケンマパイル 出荷前製品検査表

令和 年 月 日

鋼管用(下杭)

概 要	工事件名	手配前確認印 
	工事場所	

納入材料

杭径 (mm)	肉厚 (mm)	管径 (mm)	管長 (m)	本数
355.6	9.5	900	40	6.0
355.6	12.7			3.0
355.6	16			4.5

*下杭・中杭・上杭 各1本ごとに
杭胴部の確認をし、チェックを入れ
る事。一輝社の最終チェックを確認し
出荷する事とする。

鋼管材質	STK490
先端材質	

出 荷 順 号	杭 径 (mm)	F117	肉 厚 (mm)	F117	管 径 (mm)	管 厚 (mm)	F117	管 長 (m)	F117
1	355.6		9.5		900	40		6.0	
2	355.6		9.5		900	40		6.0	
3	355.6		9.5		900	40		6.0	
4	355.6		9.5		900	40		6.0	
5	355.6		9.5		900	40		6.0	
6	355.6		9.5		900	40		6.0	
7	355.6		9.5		900	40		6.0	
8	355.6		9.5		900	40		6.0	
9									
10									

No. 1

令和 年 月 日

手配前確認印


・中杭・上杭 各1本ごとに
の確認をし、チェックを入れ
一輝社の最終チェックを確認し

2.3. 鋼管杭用(中杭)・(上杭)

No. 2

ケンマパイル 出荷前製品検査表

令和 年 月 日

鋼管用(中杭)・(上杭)

中 杭	出荷目録	杭径 (mm)	F117	肉厚 (mm)	F117	管径 (mm)	管厚 (mm)	F117
	1	355.6		12.7		3.0		
	2	355.6		12.7		3.0		
	3	355.6		12.7		3.0		
	4	355.6		12.7		3.0		
	5	355.6		12.7		3.0		
	6	355.6		12.7		3.0		
	7	355.6		12.7		3.0		
	8	355.6		12.7		3.0		
	9							
10								

上 杭	出荷目録	杭径 (mm)	F117	肉厚 (mm)	F117	管径 (mm)	管厚 (mm)	F117
	1	355.6		16.0		4.5		
	2	355.6		16.0		4.5		
	3	355.6		16.0		4.5		
	4	355.6		16.0		4.5		
	5	355.6		16.0		4.5		
	6	355.6		16.0		4.5		
	7	355.6		16.0		4.5		
	8	355.6		16.0		4.5		
	9							
10								

① 品質管理責任者 製造会社(株)三興商会 確認日 製造印	② 品質管理責任者 製造会社(株)三興商会 確認日 製造印	③ 品質管理責任者 製造会社(株)三興商会 確認日 製造印	④ 品質管理責任者 製造会社(株)三興商会 確認日 製造印
⑤ 品質管理責任者 製造会社(株)三興商会 確認日 製造印	⑥ 品質管理責任者 製造会社(株)三興商会 確認日 製造印	⑦ 品質管理責任者 製造会社(株)三興商会 確認日 製造印	⑧ 品質管理責任者 製造会社(株)三興商会 確認日 製造印

印鑑押印部の拡大図は次ページ



No. 2

令和 年 月 日

チェック



確認日	確認日
確認印	受付確認印

③	品質管理最終チェック	品質管理最終チェック
出荷日	製造会社(株)三興商会	認定会社 一輝(株)

確認日	確認日
確認印	受付確認印

⑤	品質管理最終チェック	品質管理最終チェック
出荷日	製造会社(株)三興商会	認定会社 一輝(株)

確認日	確認日
確認印	受付確認印